

Datum der Bekanntgabe: 27.03.1997

Muster: Dornier
Dornier 328

AD der ausländischen Behörde:
- keine -

Geräte-Nr.:
2534

Technische Mitteilungen des Herstellers:
Dornier 328 Service Bulletin No. 328-29-205 vom 12.02.1997.

Betroffenes Luftfahrtgerät:

Dornier
Dornier 328

- **Baureihen:** Dornier 328-100
- **Werk-Nrn.:** 3005 bis 3095

Betrifft:

Hydraulikanlage, Ablass- und Überdruckventil im Haupt- und Hilfssystem
- Herstellungsfehler auf Grund von ungünstiger Anhäufung von Toleranzen und fehlerhafte Montage der Ventile durch unzulässige Drehmomente
- ggf. können diese Fehler zum Ausfall der Hydraulikanlage führen

Maßnahmen:

Austausch der Ventile P/N ZHV29-1 gegen P/N ZHV29-2.

Fristen:

Durchführung bis spätestens 31.10.1997.

Durch die vorgenannten Mängel ist die Lufttüchtigkeit des Luftfahrtgerätes derart beeinträchtigt, daß es nach Ablauf der genannten Fristen nur in Betrieb genommen werden darf, wenn die angeordneten Maßnahmen ordnungsgemäß durchgeführt worden sind. Im Interesse der Sicherheit des Luftverkehrs, das in diesem Fall das Interesse des Adressaten am Aufschub der angeordneten Maßnahmen überwiegt, ist es erforderlich die sofortige Vollziehung dieser LTA anzuordnen.

Rechtsbehelfsbelehrung:

Gegen diese Verfügung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch eingelegt werden. Der Widerspruch ist schriftlich oder zur Niederschrift beim Luftfahrt-Bundesamt, Lilienthalplatz 6, 38108 Braunschweig einzulegen.

* * *



**Airworthiness
Directive
97-072**

Luftfahrt-Bundesamt
Airworthiness Directive Section
Lilienthalplatz 6
38108 Braunschweig
Federal Republic of Germany

Dornier

Effective Date: March 27, 1997

Affected:

Kind of aeronautical product:	Aircraft
Manufacturer:	Dornier, Wessling, Germany
Type:	Dornier 328
Models affected:	Dornier 328-100
Serial numbers affected:	3005 up to 3095
German Type Certificate No.:	2534

Subject:

Hydraulics, Main and Auxiliary Systems-Pressure dump and relief valve.

Reason:

To eliminate the possibility of a thin section in the housing caused by excessive tolerance accumulation. The housing of the pressure dump and relief valve may also have been overtorqued during manufacture.

Action:

Remove the pressure dump and relief valve, P/N ZHV29-1 and return to the manufacturer. Replace with a P/N ZHV29-2 unit.

Compliance:

Action must be performed not later than October 31, 1997.

Technical publication of the manufacturer:

Dornier 328 Service Bulletin No. 328-29-205 dated February 12, 1997 which becomes herewith part of this AD and must be obtained from Messrs.:

Fairchild /Dornier
P.O. Box 11 03

D-82230 Wessling
Federal Republik of Germany

Accomplishment and log book entry:

Action to be accomplished by an approved service station and to be checked and entered in the log book by a licensed inspector.