



Ministerio de
Obras Públicas y Transportes
Dirección General de Aviación Civil

DIRECTIVA
DE
AERONAVEGABILIDAD

NUMERO:

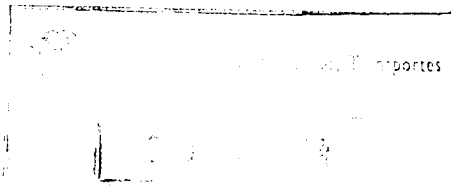
07/94

HOJA:

1/2

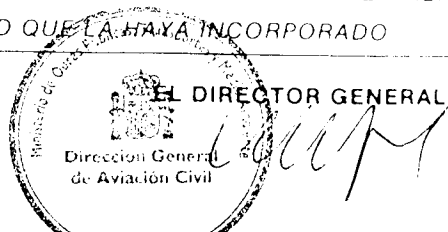
- PRODUCTO AFECTADO : Todos los Modelos del Avión CASA C-212.
- FABRICANTE : Construcciones Aeronáuticas, S.A.
- FECHA DE EMISION : 21 de Octubre de 1994.
- REFERENCIA : Boletín de Servicio CASA nº 212-32-38, original o posteriores revisiones aprobadas.
- EFFECTIVIDAD : 21 de Octubre de 1994.
- DESCRIPCION : Con el fin de corregir una función inapropiada de la instalación émbolo restrictor-tubo deslizante que afecta a ambas patas del Tren Principal, se aumenta la resistencia en la fijación entre ambos componentes de los amortiguadores, incrementando de uno a tres el número de pasadores roscados. Dicha modificación se cumplimentará de acuerdo con los procedimientos establecidos en el Boletín de Servicio CASA nº 212-32-38, original o posteriores revisiones aprobadas.

PLAZO DE CUMPLIMENTACION: En la primera revisión 3C (1800 FH) según el Manual de Mantenimiento, Capítulo 5.



Hasta la incorporación del Boletín de Servicio referido, antes de alcanzar las 600 horas de vuelo después de la fecha de efectividad de esta Directiva de Aeronavegabilidad, y siguiendo las instrucciones del mencionado Boletín y del Manual de Mantenimiento, se verificará la unión émbolo restrictor-tubo deslizante de acuerdo con

LA CUMPLIMENTACION DE ESTA DIRECTIVA DEBE ANOTARSE EN EL CUADERNO DE LA AERONAVE, MOTOR O HELICE, SEGUN CORRESPONDA, POR LA ENTIDAD QUE LA HAYA INCORPORADO





Ministerio de
Obras Públicas y Transportes
Dirección General de Aviación Civil

AIRWORTHINESS
DIRECTIVE

NUMBER:

07/94

SHEET:

1/2

AFFECTED PRODUCT : All CASA C-212, Aircraft models.
MANUFACTURER : CONSTRUCCIONES AERONAUTICAS S.A
(CASA)
ISSUE DATE : October, 21 1994.
REFERENCE : Service Bulletin CASA nº212-32-38
original or later approved
revisions.

EFFECTIVE : October, 21 1994.

DESCRIPTION : In order to correct an inappropriate
function in the installation of
piston restrictor and slide tube
that affects both shock absorbers of
main landing gear, the resistance in
the union between both components is
increased by adding two additional
threaded pins. This modification
must be accomplished in accordance
with the procedures established in
the Service Bulletin CASA nº212-32-
38, original or later approved
revisions.

COMPLIANCE SCHEDULE: In the first revision 3C (1800 FH)
following the maintenance Manual,
chapter 5.
Until the modification established
in Service Bulletin referred is
accomplished, the union piston
restrictor-slide tube must be
verified following the instructions
below, before reaching 600 flight
hours after the effective date of
this Airworthiness Directive, in
accordance with the instructions in
the Service Bulletin and Maintenance
Manual. The verification will depend
on the configuration as follows.

THIS AIRWORTHINESS DIRECTIVE IS A TRANSLATION FROM THE SPANISH ORIGINAL ISSUE.



Ministerio de
Obras Públicas y Transportes
Dirección General de Aviación Civil

**DIRECTIVA
DE
AERONAVEGABILIDAD**

NUMERO:

07/94

HOJA:

2/2

lo siguiente, dependiendo de la configuración que se menciona:

A.- Un taladro y un pasador roscado: sustituir pasador. Esta operación deberá repetirse cada 600 horas de vuelo.

B.- Tres taladros y un solo pasador: se verificará el estado del pasador, sustituyéndolo si fuera necesario, y se instalaran los pasadores restantes considerándose cumplimentada la Directiva de Aeronavegabilidad.

C.- Tres taladros y tres pasadores: Se verificará el estado del conjunto. En caso de que dicha verificación sea satisfactoria, se considerará cumplimentada la presente Directiva de Aeronavegabilidad.

INFORMACION ADICIONAL : Para cualquier información adicional, contactar con:
Dirección Gral. de Aviación Civil.
Area Técnica de Certificación.
(G Garvía.)
Plaza de San Juan de la Cruz s/n
28071 Madrid
Tlf: (91)-597-6930
Fax: (91)-597-6853
Tlx: 48339 CIAL E
AFTN: LEAC ZX CX.

LA CUMPLIMENTACION DE ESTA DIRECTIVA DEBE ANOTARSE EN EL CUADERNO DE LA AERONAVE, MOTOR O HELICE, SEGUN CORRESPONDA, POR LA ENTIDAD QUE LA HAYA INCORPORADO.

EL DIRECTOR GENERAL,



Ministerio de
Obras Públicas y Transportes
Dirección General de Aviación Civil

**AIRWORTHINESS
DIRECTIVE**

NUMBER:

07/94

SHEET:

2/2

A.- One drill hole and one threaded pin: Replace pin. This task should be performed each 600 flight hours.

B.- Three drill holes and one threaded pin: Inspect the condition of the pin replacing if necessary and install the rest of the pins. After performing the above tasks the A.D. can be considered accomplished.

C.- Three drill holes and three threaded pins: Inspect the condition of the assembly. In the case that this inspection is satisfactory, the A.D. can be considered accomplished.

ADDITIONAL INFORMATION :

For further information contact:
Dirección General de Aviación Civil
Area Técnica de Certificación
Attn. Sr. Garvía
Plaza de S. Juan de la Cruz s/n
28071 MADRID
Tfn:34-1-597-6930
TX:48339 CIAL E
FAX : 34-1-5976853
AFTN: LEAC ZX CX