

	REGISTRO AERONAUTICO ITALIANO	PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'	Prescrizione 85 - 115 AB.412-2 AB.412-2
SOGGETTO - DITTA COSTRUTTRICE - TIPO		Spazio riservato al protocollo in arrivo	
Elicotteri Bell ed Agusta Bell 412			
SCADENZA		Sottoindicata, se non già eseguito	
RIFERIMENTI:			
DOCUMENTAZIONI DELLA DITTA COSTRUTTRICE: Bell Alert S.B. 412-83-13, rev. A, datato 31 agosto 1983 o successive revisioni approvate; Bell Alert S.B.412-84-18 datato 19.11.1984, o successive revisioni approvate; Agusta B.T.412-3 datato 25.11.1983 o successive revisioni approvate; Agusta B.T.412-12 datato 12.3.1985 o successive revisioni approvate. PRESCRIZIONI ESTERE (eventuali) sioni approvate. F.A.A. A.D. 85-07-01 Amdt. 39-5016			
TIPO DELLA PRESCRIZIONE: ISPEZIONE			
OGGETTO: Assiemi braccio comando passo p/n 412-010-149-105 e spine p/n 412-010-180-101 del rotore principale.			
APPLICABILITA': Bell Helicopter Textron Inc. modello 412 s/n da 33001 a 33110 e Agusta Bell modello 412, tutti i numeri di costruzione, equipaggiati con i componenti in oggetto.			
DESCRIZIONE: Al fine di determinare la possibile presenza di crinature sul braccio di comando passo rotore principale eseguire quanto segue sugli elicotteri modello 412 equipaggiati con assiemi braccio comando passo p/n 412-010-149-105: a) Entro 20 ore di impiego dalla data della presente P.A. e successivamente ad intervalli non superiori a 20 ore di impiego, ispezionare a vista per crinature l'assieme braccio comando passo in accordo con la Parte I del Bell ASB 412-83-13 rev. A, oppure dell'Agusta B.T. 412-3, come applicabile. b) Ogni volta che l'assieme braccio comando passo viene rimosso, per qualsiasi ragione, ispezionarlo per crinature col metodo delle particelle magnetiche in accordo con la Parte II del Bell ASB 412-83-13 rev. A, oppure dell'Agusta B.T. 412-3, come applicabile. c) Nel caso durante le ispezioni prescritte vengano rilevate cricche, sostituire il braccio comando passo e le spine con parti efficienti. d) Prima della installazione del braccio comando passo e delle spine, ispezionare a vista per difetti e corrosio-			

ne della superficie zona di accoppiamento del fuso mozzo rotore principale.

N O T A: Il "Component Repair and Overhaul Manual" BHT-412-CR & O-1, rev. 4, datato 15.4.1984, Figura 65-10-5, contiene i limiti ammissibili per i danni.

N O T A: Quando le seguenti parti siano installate, non sono prescritte ulteriori ispezioni:

- 412-010-149-111 Assieme braccio comando passo - 4 unità per elicottero.
- 412-010-180-103 Spina - 32 unità per elicottero.

Il Bell ASB 412-84-18 e l'Agusta Bollettino Tecnico 412-12 forniscono le istruzioni necessarie per la sostituzione dei bracci e delle spine.

La precedente P.A., in ordine di tempo, riguardante lo stesso soggetto è la P.A. 85-108/AB412-1, Bell 412-2.

Airworthiness Directive n°85-115/AB.412-2 e 85-115/Bell-412-3.

Bell Helicopter Textron, Inc. Model 412 and Agusta-Bell Model AB412 helicopters.

Subject: Main Rotor Pitch Horn Assembly p/n 412-010-149-105 and Main Rotor Pins p/n 412-010-149-105

Reference: - FAA AD 85-07-01 Amdt. 39-5016
- Bell ASB 412-83-13, rev. A dated August 31, 1983
- Bell ASB 412-84-18 dated November 19, 1984
- Agusta B.T. 412-3 dated November 25, 1983
- Agusta B.T. 412-12 dated March 12, 1985

Applicability: Bell Helicopter Textron Inc. Model 412 Helicopters S/N's 33001 through 33110 and all Agusta Bell Model AB 412 helicopters equipped with subject parts.

Compliance: As indicated below, unless already accomplished.

Description: To detect possible cracks in the main rotor pitch horn, accomplish the following on Model 412 helicopters equipped with pitch horns, P/N 412-010-149-105:

- a) Within the next 20 hours time in service after the date of this AD and thereafter at intervals not to exceed 20 hours time in service visually inspect the main rotor pitch horn assembly for cracks in accordance

with Part I of Bell Helicopter Textron, Inc., Alert Service Bulletin (ASB) 412-83-13, rev. A or Agusta B.T. 412-3, as applicable.

- b) Whenever the main rotor pitch horn assembly is removed for any reason, magnetic particle inspect it for cracks in accordance with Part II of ASB 412-83-13, rev. A, or Agusta B.T. 412-3, as applicable.
- c) If a crack is found during these inspections replace the pitch horn and pins with serviceable parts.
- d) Prior to installation of the pitch horn and pins, visually inspect the spindle joint for surface defects and corrosion. Note: Component repair and overhaul manual BHT-412-CR & O-1, rev. 4, April 15, 1984, Figure 65-10-5 contains allowable damage limits.

N O T E: Further inspections are not required when the following parts are installed:

412-010-149-111 Pitch Horn Assembly - 4 required per helicopter.

412-010-180-103 Pin - 32 required per helicopter.

(Bell Helicopter Textron, Inc., Alert Service Bulletin 412-84-18 and Agusta Bollettino Tecnico 412-12 pertain to replacement of horn and pins).

The preceding A.D. which refers to the same aircraft is no. 85-108/AB412-1, Bell 412-2.

IL CERTIFICATO DI NAVIGABILITA' dell'aeromobile sulle cui strutture od impianti deve essere applicata la **PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'** in oggetto, scade di validità qualora essa non venga attuata nei termini prefissati.

La effettuazione della **PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'** deve essere annotata — a cura dell'Esercente — sui libretti dell'aeromobile, del motore o dell'elica.

Data 1^a emissione 30 ottobre 1985

Rev. n° del