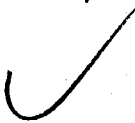
 <p>REGISTRO AERONAUTICO ITALIANO</p>	<p>PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'</p>	<p>Prescrizione 73 - 140 AB.206-47 rev.1</p>
<p>SOGGETTO - DITTA COSTRUTTRICE - TIPO Elicotteri Agusta-Bell AB.206 A ed AB.206 B</p>		<p>Spazio riservato al protocollo in arrivo</p> 
<p>SCADENZA Sottoindicata</p>		
<p>1 RIFERIMENTI: DOCUMENTAZIONI DELLA DITTA COSTRUTTRICE: Bollettino Tecnico Agusta n° BT 206-60 rev.A approvata il 31 agosto 1973</p> <p>PRESCRIZIONI ESTERE (eventuali) //</p>		
<p>2 TIPO DELLA PRESCRIZIONE: ISPEZIONE E MODIFICA OGGETTO: ASSIEME DISCO FRENO ROTORE P/N 4000071</p> <p>APPLICABILITA': tutti gli elicotteri AB.206 A ed AB.206B equipaggiati con freno rotore P/N 206-706-032-1.</p> <p>Nota : il paragrafo A) della presente P.A. si applica soltanto agli assiemi disco freno P/N 4000071 forniti come parti di ricambio, o installati su elicotteri, prima del 20 aprile 1973.</p> <p>DESCRIZIONE : Allo scopo di prevenire possibili rotture dell'assieme disco freno nella zona dei fori di scarico degli intagli radiali, si prescrive quanto segue :</p> <p>A) <u>Ispezione e modifica dell'assieme disco P/N 4000071</u> (da eseguire entro le prossime 25 applicazioni di freno rotore, se si ha motivo di ritenere che questo sia stato usato 300 o più volte; entro le prossime 300 applicazioni, se si può fondatamente ritenere che il freno sia stato usato meno di 300 volte). Rimuovere i componenti interessati ed ispezionare "una tantum", per incrinature, l'assieme disco, attenendosi alle procedure indicate nella Parte I del Bollettino a riferimento. Se si riscontrano incrinature, rimuovere l'assieme disco dall'impiego ed informare la Soc. Agusta. Se il controllo si conclude con esito favorevole, ispezionare a vista per corrosione i fori di scarico degli intagli ed i relativi smussi, e rilavorare l'assieme come necessario in accordo con quanto esposto al punto 4 della Parte I del Bollettino. Rispettare rigorosamente le prescrizioni di carattere dimensionale. Al termine, reidentificare il disco col P/N 4000072-1.</p> <p>B) <u>Ispezione periodica</u> (da eseguire ad ogni terza ispezione delle 100 ore, in coincidenza con l'ispezione dell'albero motore-trasmissione). Ispezionare a vista per corrosione, in accordo con la Parte II del Bollettino a riferimento, i fori di scarico degli intagli e gli smussi dell'assieme disco freno; se necessario, rilavorare le parti interessate, rispettando le procedure e le limitazioni prescritte dal Bollettino.</p>		

La presente P.A. annulla e sostituisce la P.A. 73-58/AB.206-47.

La precedente P.A., in ordine di tempo, riguardante lo stesso soggetto è la P.A. 73-135/AB.206-45 rev.3.

AIRWORTHINESS DIRECTIVE No. 73-140/AB.206-47 rev.1

AGUSTA BELL AB.206 A and AB.206 B HELICOPTERS

COMPLIANCE : As required

REFERENCE : Agusta "Bollettino Tecnico" No. BT 206-60 rev.A, RAI approved on August 31, 1973.

SUBJECT : ROTOR BRAKE ASSEMBLY, P/N 4000071

APPLICABILITY : All AB.206 A and AB.206 B helicopters equipped with rotor brake P/N 206-706-032-1.

Note: paragraph A) of this A.D. applies only to rotor brake disc assemblies P/N 4000071 delivered as spare parts, or installed on helicopters, prior to April 20, 1973.

DESCRIPTION :

To prevent possible rotor brake disc assembly failures in the area of slot relief holes, the following are prescribed :

- A) Inspection and modification of the disc assembly, P/N 4000071 (within the next 25 rotor brake operations, if it is estimated to have been used 300 times or more; within the next 300 operations, if it is rightly deemed to have been used less than 300 times).

Remove the subject items and inspect "one time", for cracks, the disc assembly, accordingly with the procedures set forth in Part I of the referenced Bulletin. If any crack is found, remove the disc assembly from service and inform the Agusta Company. If the check ends favourably, visually inspect for corrosion the slot relief holes and chamfers, and rework the assembly as necessary, accordingly with paragraph 4 of above mentioned Part I, carefully complying with the prescribed dimensional limitations. Reidentify the reworked disc as P/N 4000072-1.

- B) Periodic inspection (at each third 100 hours inspection, to coincide with the engine-transmission shaft inspection).

Visually inspect for corrosion - accordingly with Part II of the referenced Bulletin - the disc assembly slot relief holes and chamfers; if necessary, rework affected areas complying with the procedures and limitations established in the Bulletin.

This A.D. supersedes the A.D. n°73-58/AB.206-47.

The preceding A.D. which refers to the same subject is A.D. 73-135/AB.206-45 rev.3.

Il CERTIFICATO DI NAVIGABILITÀ dell'aeromobile sulle cui strutture od impianti deve essere applicata la PRESCRIZIONE DI MANUTENIMENTO è valida solo se la stessa, quale di validità qualora essa non venga attuata nei termini prefissati.

La effettuazione delle PRESCRIZIONI DI MANUTENIMENTO deve essere annotata — a cura dell'Esercente — sui libretti dell'aeromobile, del motore e dell'elica.

Data 1ª emissione 9 giugno 1973

Rev. n° 1 del 17 ottobre 1973