

**REGISTRO AERONAUTICO
ITALIANO**
PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'

Prescrizione

78 - 6

AB.212 - 16

~~Bell 212-13~~

rev. 2

SOGGETTO - DITTA COSTRUTTRICE - TIPO

Elicotteri Bell e Agusta-Bell 212

Spazio riservato al protocollo in arrivo

SCADENZA

Indicata nel testo

**1
RIFERIMENTI:****DOCUMENTAZIONI DELLA DITTA COSTRUTTRICE:**

Bell Message n° 169 datato 18.2.1977

B.T. Agusta n° 212-65 e Bell S.B. 212-77-8 del 13/5/1977 e del 17/3/1977 rispettivamente

B.T. Agusta n° 212-66 e Bell S.B. n° 212-77-10 del 27/6/77 e del 28/4/77 rispettivamente

PRESCRIZIONI ESTERE (eventuali)

FAA - AD 77-10-05 Amdt 39-2988

**2
TIPO DELLA PRESCRIZIONE: ISPEZIONE E RIDUZIONE LIMITE VITA****OGGETTO:** PALE ROTORE PRINCIPALE P/N 204-012-001 PER ELICOTTERI BELL E AGUSTA-BELL 212.**APPLICABILITA':** Tutti gli elicotteri Bell e Agusta-Bell 212.**DESCRIZIONE :**

Poichè si sono verificati casi di corrosione e di cricatura delle pale in oggetto, si prescrive quanto segue :

1. Pale rotore principale P/N 204-012-001-23/-25/-29

A. Il limite di vita è ridotto a 1500 ore di impiego.

B. Entro 25 ore di volo dalla ricezione, tramite Agusta, del telegramma Bell n° 169 datato 18 febbraio 1977 per le pale -23 ed entro 25 ore di volo dalla ricezione della P.A. 77-114/Bell 212-13, AB.212-16, rev. 1 per le pale -25 (Agusta) e -29 (Bell) rimuovere dall'impiego le pale che hanno accumulato 1500 o più ore di impiego. Durante queste addizionali 25 ore le pale devono essere ispezionate in accordo con quanto prescritto dal Bollettino Tecnico Agusta n° 212-65 e del Bell Service Bulletin n° 212-77-8 (come applicabile).

C. Le pale con ore totali di funzionamento compreso tra 600 e 1500 ore devono essere ispezionate giornalmente in accordo con quanto prescritto dal B.T. Agusta n° 212-65 e dal Bell S.B. n° 212-77-8 (come applicabile).

D. Prima del primo volo di ogni giorno, a partire dalla data di ricezione della presente P.A., eseguire quanto segue :

(i) Ispezionare i giunti obliqui del bordo d'attacco di entrambe le pale per erosioni nel riempitivo.

(ii) Pulire e riempire i giunti obliqui aventi il riempitivo eroso fino

./.

al metallo secondo quanto specificato nel punto 4 del Service Bulletin Bell 212-77-2 datato 28 gennaio 1977, o successive revisioni approvate (per le pale Bell), o secondo quanto specificato nel Bollettino Tecnico Agusta n° 212-34 revisione B, datato 13 luglio 1976, parte I, punto B (per le pale Agusta-Bell).

(iii) Le pale rotore principale Bell P/N 204-012-001-33 e le pale P/N 204-012-001-23 e -29 che hanno numeri di serie elencati nel Bell Service Bulletin 212-77-2 hanno una barriera interna sotto il giunto obliquo, e non richiedono l'ispezione di cui al punto (D)(i) di questa P.A.. Le pale rotore principale Bell P/N 204-012-001-23 e -29 che hanno una protezione esterna P/N 204-015-011-1 o -701 installata in accordo con il Bell Technical Bulletin n° 212-77-6 datato 6 aprile 1977 o successive revisioni approvate, non richiedono l'ispezione di cui al punto (D)(i) della presente P.A..

2. Tutte le pale rotore principale per gli elicotteri Bell 212 e Agusta-Bell 212 aventi 400 o più ore totali di funzionamento alla data di emissione della presente P.A. o che le raggiungano in seguito.

Si prescrive l'applicazione di uno dei seguenti paragrafi, come applicabile, a partire dalla data di ricezione della presente P.A. :

(i) Per le pale rotore principale aventi il Blade Inspection System (BIS) soddisfacente ai requisiti della Revisione 2 della Bell Service Instruction n° 212-61, 204-32 o 205-45, revisione datata 28 marzo 1977, e correttamente funzionante, azionare il BIS premendo il bottone di prova relativo ad ogni pala prima del primo volo di ogni giorno e ad intervalli non eccedenti 4 ore di funzionamento dall'ultima ispezione.

Interrompere i voli se si ha una luce continua sul rivelatore del BIS, o se viene confermata una crinatura nella pala.

La pala rotore principale esaminata può essere riammessa all'impiego dopo che un'ispezione visiva non ha rivelato crinature e si ha una luce lampeggiante sul rivelatore, indicante che il circuito del BIS è chiuso, cioè soddisfacente.

(ii) Per le pale rotore principale aventi il BIS non correttamente funzionante o non installato o non soddisfacente ai requisiti della revisione 2 della Bell Service Instruction n° 212-61 od impiegato fuori del suo campo operativo di temperatura, ispezionare visivamente le pale prima del primo volo di ogni giorno e ad intervalli non eccedenti 4 ore dall'ultima ispezione secondo quanto specificato nella Parte I, punto A, del Bell Service Bulletin n° 212-75-6 revisione B (per pale Bell) o nella Parte I, punto A del Bollettino Tecnico Agusta n° 212-34, revisione B (per pale Agusta-Bell).

3. Tutte le pale rotore principale, P/N 204-012-001-23, -25 e -29, pale P/N 204-012-001-33 solo per i s/n elencati nel Bell Service Bulletin n° 212-77-10 in data 28 aprile 1977 (per pale Bell) e nel Bollettino Tecnico Agusta n° 212-66 in data 27 giugno 1977 (per pale Agusta-Bell).

Entro 300 ore di funzionamento dal 10 ottobre 1977, data di emissione della P.A. 77-193, si prescrive la modifica del Sistema di Ispezione Pale R.P. kit P/N 212-704-116, onde renderlo conforme a quanto riportato nella revisione 2 della Bell Service Instruction n° 212-61, 204-32 o 205-45 datata 28 marzo 1977.

3.

Negli stessi termini si prescrive inoltre l'installazione del BIS secondo le modalità indicate dalla Bell Service Instruction 212-61 revisione 2 sulle pale Bell P/N 204-012-001-29 che siano state fornite dalla ditta Bell sprovviste del BIS stesso e che non lo abbiano finora installato.

4. L'ispezione tramite azionamento del BIS di cui al punto 2 (i) della presente P.A. può essere eseguita dal pilota.

La presente P.A. annulla e sostituisce la precedente P.A. 77-193/AB.212-25, Bell 212-20, rev.1 e, congiuntamente con la P.A. 78-7/AB.212-4, Bell 212-6, rev.1, annulla e sostituisce la precedente P.A. 77-114/AB.212-16, Bell 212-3, rev.1.

La precedente P.A., in ordine di tempo, riguardante lo stesso soggetto, è la P.A. 78-5/AB.212-15, Bell 212-12, rev. 2.

TRANSLATION

AIRWORTHINESS DIRECTIVE No. 77-114/AB.212-16, Bell 212-13

BELL AND AGUSTA BELL 212 helicopters

SUBJECT : 212 main rotor blades P/N 204-012-001

REFERENCE : Bell Msg n° 169 dated February 2, 1977.

B.T. Agusta n° 212-65 dated May 13, 1977 and Bell Service Bulletin n° 212-77-8 dated March 17, 1977.

B.T. Agusta n° 212-66 dated June 27, 1977 and Bell Service Bulletin n° 212-77-10 dated April 28, 1977.

FAA AD 77-10-05 (Amdt 39-2988).

COMPLIANCE : As indicated under "Description".

APPLICABILITY : All Bell and Agusta-Bell 212 helicopters.

DESCRIPTION :

Since several blade cracks and corrosion problems have been experienced it is mandatory to take the following actions :

1. Main rotor blades P/N 204-012-001-23/-25/-29

A. The retirement life is reduced to 1500 hours service time.

B. Blades with 1500 hours or more service time must be removed from service within the next 25 flight hours upon receipt of Bell Message n° 169 dated February 18, 1977 for blades -23 and within 25 hours of flight from

./.

4.

reception of RAI AD 77-114 for blades -25 (Agusta) and -29 (Bell). However during this additional 25 hours period the blades must be inspected, in accordance with the requirements of B.T. Agusta 212-65 and Bell S.B. 212-77-8 as applicable.

C. Blades having time in service between 600 and 1500 hours must be inspected daily in accordance with Agusta B.T. no. 212-65 and Bell S.B. no. 212-77-8.

D. Before the first flight of each day, after the effective date of this Airworthiness Directive, accomplish the following :

(i) Check the leading edge scarf joints of both main rotor blades for filler erosion.

(ii) Clean and fill scarf joints having filler eroded to the metal, as specified in item 4 of Bell Helicopter Textron Service Bulletin no. 212-77-2 dated January 28, 1977, or later approved revision (applicable to Bell blades) or as specified in Part I, paragraph B of Bollettino Tecnico Agusta n° 212-34, rev. B dated July 23, 1976 (applicable to Agusta-Bell blades).

(iii) Bell main rotor blades, P/N 204-012-001-33, and blades P/N 204-012-001-23 and -29, having serial numbers listed in Bell Service Bulletin no. 212-77-2 have an internal barrier behind the scarf joint and do not require the check in paragraph (a)(1) of this AD. Bell main rotor blades, P/N 204-012-001-23 and -29 that have external cover, P/N 204-015-011-1 or -701, installed in accordance with Bell Helicopter Textron Technical Bulletin no. 212-77-6 dated April 6, 1977, or later approved revision do not require the check in paragraph (a)(1) of this AD.

2. For all Bell Model 212 and Agusta Bell model AB212 helicopters having main rotor blades with 400 or more hours' total time in service on or after the effective date of this AD, accomplish either (i) or (ii) of the following upon receipt of this AD.

(i) For main rotor blades equipped with a properly functioning BIS that was installed or modified to comply with Bell Service Instruction no. 212-61, 204-32, or 205-45 revision 2, dated March 28, 1977, check the blade inspection system by pressing the test button on the BIS detector located on the butt end of each blade before the first flight of each day and at intervals not to exceed 4 hours' time in service from the last check. Further flight is prohibited if a steady light on the BIS detector occurs or if a crack in the blade is confirmed. The affected main rotor blade may be returned to service after a visual inspection is conducted in which no cracks are found and after a flashing light occurs on the detector. (A flashing light indicates a closed or satisfactory circuit in the blade inspection system).

(ii) In main rotor blades not equipped with BIS or not equipped with a properly functioning BIS or operating out of the BIS temperature operating range or equipped with a BIS not complying with revision 2 of Bell Service Instruction no. 212-61, inspect blades visually before the first flight of each day and at intervals not to exceed 4 hours time in service from the last inspection as specified in Bell Service Bulletin no. 212-75-6, rev. B, Part I, paragraph A (applicable to Bell blades) or as specified in Bollettino Tecnico Agusta no. 212-34 rev. B, Part I, paragraph A (applicable to Agusta Bell blades).

./.

3. For all main rotor blades, P/N 204-012-001-23, -25 and -29. Blades P/N 204-012-001-33 for serial numbers cited in the Bell Service Bulletin no. 212-77-10 dated April 28, 1977 (Bell helicopters) or in the Agusta Bollettino Tecnico no. 212-66 dated June 27, 1977 (Agusta Bell helicopters) only. Within 300 hours' time in service since October 10, 1977, effectivity date of AD 77-193, modify Blade Inspection System, Kit P/N 212-704-116, to comply with revision 2 of Bell Service Instruction no. 212-61, 204-32 or 205-45 dated March 28, 1977.

Within 300 hours' time in service since October 10, 1977, the installation of the BIS on Bell blades P/N 204-012-001-29 as specified in Bell Service Instruction 212-61 revision 2 is mandatory.

4. The check by pressing the test button on the BIS detector noted in paragraph (2) (i) of this AD may be performed by the pilot.

This AD cancels and substitutes AD 77-193/AB.212-25, Bell 212-20, rev.1, and together with A.D. 78-7/AB.212-4, Bell 212-6, rev.1, cancels and substitutes A.D. 77-114/AB.212-16, Bell 212-3, rev.1.

The preceding AD, which refers to the same subject is AD 78-5/AB.212-15, Bell 212-12, rev. 2.

Il CERTIFICATO DI NAVIGABILITA' dell'aeromobile sulle cui strutture od impianti deve essere applicata la **PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'** in oggetto, scade di validità qualora essa non venga attuata nei termini prefissati.

La effettuazione della **PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'** deve essere annotata — a cura dell'Esercente — sui libretti dell'aeromobile, del motore o dell'elica.

Data 1^a emissione 3 marzo 1977

Rev. n° 2 del 23 gennaio 1978