

	REGISTRO AERONAUTICO ITALIANO	PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'	Prescrizione 80 - 36 Bell 212-35 ✓ AB204-69 ✓ AB205-59 ✓ AB212-41 ✓
SOGGETTO - DITTA COSTRUTTRICE - TIPO Elicotteri Bell 212 e Agusta Bell AB204B, AB205A-1 e AB212		Spazio riservato al protocollo in arrivo rev. 2	
SCADENZA Sottoindicata <i>BELL H 1</i> <i>AGUSTA A 041B</i> <i>B 5A A 1</i>		<i>(H)</i> <i>R = S1</i>	
1 RIFERIMENTI: DOCUMENTAZIONI DELLA DITTA COSTRUTTRICE: Model 212 Component Repair and Overhaul, Revision 4, Chapter 65 or Revision 12, Model 204B Maintenance and Overhaul Manual, or Revision 1, Model 205A-1 Component Repair and Overhaul Manual. PRESCRIZIONI ESTERE (eventuali) F.A.A. A.D. 79-20-05 Amdt 39-3662			
2 TIPO DELLA PRESCRIZIONE: ISPEZIONE OGGETTO: ASSIEME MOZZO ROTORE PRINCIPALE P/N 204-012-101 E ASSIEME GIOGO P/N 204-011-102 APPLICABILITA': Tutti gli elicotteri equipaggiati con i particolari in oggetto. SCADENZA : - Per giochi rotore principale aventi 500 o più ore totali di impiego alla data della presente P.A.: Entro il 20 dicembre 1979, se non già eseguito, e successivamente ad intervalli non superiori a 2400 ore di impiego. - Per giochi rotore principale aventi meno di 500 ore di impiego alla data della presente P.A.: Prima del raggiungimento delle 1000 ore totali di impiego e successivamente ad intervalli non superiori a 2400 ore di impie- go. DESCRIZIONE : Al fine di rilevare ed impedire la formazione di corrosione e di possibili crinature nel giogo rotore principale, eseguire quanto segue: a) Rimuovere l'assieme giogo dall'assieme mozzo rotore principale. b) Eseguire le seguenti ispezioni: 1. Ispezionare il giogo per alveoli di corrosione, rigature e altri danni nel foro della bussola del pillow block, sulla raccordatura di ognuno dei fuselli e sulla zona delle anime del giogo usando una lente a 5 o più ingrandimenti. 2. Ispezionare il giogo per crinature usando il metodo delle particelle magnetiche. Nota : Porre particolare attenzione nell'ispezione dell'anima della sezione cen- trale, dei fuselli, delle raccordature e dei fori delle bussole del pillow block.			

- c) Rimuovere gli alveoli di corrosione, riparare, rifinire e sigillare il giogo come previsto dal Manuale a riferimento applicabile.
- d) Sostituire ogni giogo che superi i limiti di riparazione, specificati nell'appropriato Manuale di Manutenzione, di Riparazione e Revisione, con un giogo efficiente, prima di ulteriore impiego dell'elicottero.
Il giogo efficiente deve essere stato rifinito e sigillato come previsto dal Manuale a riferimento applicabile.

La presente P.A. annulla e sostituisce la P.A. 79-243/Bell 212-35, AB204-69, AB205-59, AB212-41 rev. 1.

La precedente P.A. in ordine di tempo, riguardante lo stesso soggetto, è la P.A. 79-243/Bell 212-35, AB204-69, AB205-59, AB212-41 rev. 1.

TRANSLATION

AIRWORTHINESS DIRECTIVE No. 80-36/Bell 212-35, AB204-69, AB205-59, AB212-41 rev. 2.

BELL 212 AND AGUSTA BELL AB204B, AB205A-1 AND AB212 HELICOPTERS

SUBJECT : Main rotor hub assembly p/n 204-012-101 and yoke assembly p/n 204-011-102.

REFERENCE : F.A.A. A.D. 79-20-05 BELL Amdt 39-3662

APPLICABILITY : All above indicated helicopters equipped with subject items.

- COMPLIANCE : - For main rotor yokes having 500 hours or more total time in service on the date of this AD, compliance required prior to December 20, 1979, unless already accomplished, and thereafter at intervals not to exceed 2400 hours from the last inspection.
- For main rotor yokes having less than 500 hours' total time in service on the date of this AD, compliance required prior to attaining 1000 hours' total time in service and thereafter, at intervals not to exceed 2400 hours' from the last inspection.

DESCRIPTION :

To detect and preclude corrosion and possible cracks in the main rotor yoke, accomplish the following:

- a) Remove the yoke assembly from the main rotor hub assembly.
- b) Conduct the following inspections:
1. Inspect yoke for corrosion pits, scratches, and damage in the pillow block bushing hole, in each spindle radius, and yoke web section by using a five power or higher magnifying glass.
 2. Inspect the yoke for cracks using a magnetic particle inspection method.
Note : Special attention should be directed to the center section web, spindles, radius, and pillow block bushing holes.

- c) Remove corrosion pits, repair, refinish, and seal the yoke as prescribed by Model 212 Component Repair and Overhaul, Revision 4, Chapter 65 or Revision 12, Model 204B Maintenance and Overhaul Manual, or Revision 1, Model 205A-1 Component Repair and Overhaul Manual.
- d) Replace yokes that exceed repair limits specified in the appropriate model maintenance or repair and overhaul manual, with a serviceable yoke, before further flight. The serviceable yoke must have been refinished and sealed as prescribed by Model 212 Component Repair and Overhaul, Revision 4, Chapter 65 or Revision 12, Model 204B Maintenance and Overhaul Manual or Revision 1, Model 205A-1 Component Repair and Overhaul Manual.

This A.D. cancels and substitutes A.D. 79-243/Bell 212-35, AB204-69, AB205-59, AB212-41 rev. 1.

The preceding A.D. which refers to the same aircraft is A.D. 79-243/Bell 212-35, AB204-69, AB205-59, AB212-41 rev. 1.

Il CERTIFICATO DI NAVIGABILITA' dell'aeromobile sulle cui strutture od impianti deve essere applicata la **PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'** in oggetto, scade di validità qualora essa non venga attuata nei termini prefissati.

La effettuazione della **PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'** deve essere annotata — a cura dell'Esercente — sui libretti dell'aeromobile, del motore o dell'elica.

Data 1^a emissione 14 Novembre 1979

Rev. n° 2 del 10 marzo 1980