



**REGISTRO AERONAUTICO
ITALIANO**

PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'

Prescrizione

81 - 102

AB 206 - 102
REV. 1

SOGGETTO - DITTA COSTRUTTRICE - TIPO

Elicotteri Bell e Agusta Bell serie 206 -

Spazio riservato al protocollo in arrivo

SCADENZA

Immediata

1 RIFERIMENTI:

DOCUMENTAZIONI DELLA DITTA COSTRUTTRICE: BHT Operating Safety Notice N. 206-79-5/206L-79-2 datata 4 dicembre 1979; BHT Alert S.B. 206-80-6 datato 22 febbraio 1980; BHT Technical Bulletin N. 206-78-3 datato 18 luglio 1978 e N. 206L-79-38 datato 28 settembre 1979; Agusta Bollettino Tecnico n. 206-137 datato 13 maggio 1980, BHT ALERT S.B. 206L-80-8 Rev.A datato 3 giugno 1980; BHT Alert S.B. 206-80-12 datato 9-9-80; Agusta B.T. 206-146
PRESCRIZIONI ESTERE (eventuali)
F.A.A. - A.D. 80-17-05 Amdt 39-3875. datato 14-4-1981.

2 TIPO DELLA PRESCRIZIONE: Ispezione -

OGGETTO: Pale rotore di coda p/n 206-010-750-005 e -007.

APPLICABILITA': Elicotteri Bell 206A, 206B, 206A-1, 206B-1 e 206L
" Agusta Bell AB 206A e AB 206B
equipaggiati con pale rotore di coda del tipo in oggetto

DESCRIZIONE:

Al fine di prevenire una possibile rottura delle pale rotore di coda p/n 206-010-750-005 e -007 a causa di cricche da fatica, si prescrive quanto segue:

- a. Prima del primo volo di ogni giorno ispezionare a vista, per crinature nel senso della corda, usando una lente a 3 o più ingrandimenti. le superfici del rivestimento delle pale rotore di coda nell'area tra le stazioni 7.1 e 11.1 delle pale. (La stazione di pala "0" coincide col centro del giro rotore di coda).
- b. Sostituire le pale trovate crinate prima di ulteriore impiego dell'elicottero.
- c. Le pale che alla data del 29 dicembre 1980 hanno accumulato 450 o più ore d'impiego (calcolate come previsto al paragrafo e., sotto) devono essere sbarcate entro 50 ore di impiego dalla data suddetta.
- d. Le pale che alla data del 29 dicembre 1980 hanno accumulato meno di 450 ore di impiego (calcolate come previsto al paragrafo e., sotto) devono essere sbarcate entro il raggiungimento delle 500 ore di impiego.

./..

e. Per gli scopi delle presente P.A. calcolare le ore di impiego secondo una delle seguenti formule, come applicabile:

1) Formula da usare fino alla data del 31 agosto 1981:

ore sulla serie 206A/B + ore su 206 L = ore di impiego calcolate
2,4

(non dovranno essere superiori a 500)

2) Formula da usare a partire dalla data del 1° settembre 1981:

ore sulla serie 206A/B + ore su 206 L = ore di impiego calcolate
1,2

(non dovranno essere superiori a 500)

f. L'ispezione richiesta al paragrafo a. della presente P.A. può essere eseguita anche dal pilota purchè questi sia stato addestrato a tale fine e ciò risulti da apposita dichiarazione firmata da un controllore certificato.

La presente P.A annulla e sostituisce la P.A. 80-268/AB 206-102.

La precedente P.A., in ordine di tempo, riguardante lo stesso soggetto è la P.A. N. 81-90/AB 206-105.

TRANSLATION

AIRWORTHINESS DIRECTIVE N. 81-102/AB 206-102 - Rev. 1.

Bell and Agusta Bell 206 series helicopters

SUBJECT: Tail rotor blades p/n 206-010-750-005 and -007

REFERENCE: Bell Helicopter Textron Operations Safety Notice N. 206-79-5/206L-79-2, dated December 4, 1979; Alert Service Bulletin N. 206-80-6, dated February 22, 1980; and 206L-80-8 Rev. A, dated June 3, 1980; and Technical Bulletin N. 206-78-3, dated July 18, 1979; Agusta Bollettino Tecnico N. 206-137, dated May 13, 1980, Bell T.B. 206L-79-38 dated September 28, 1979; BHT Alert S.B. 206-80-12 dated 9-9-80; Agusta B.T. 206-146 dated 4-14-1981;

F.A.A. A.D. 80-17-05 Amdt. 39-3875.

APPLICABILITY: Bell 206A, 206B, 206B-1, 206L and Agusta Bell AB 206A and AB 206B.

COMPLIANCE: As indicated in the "Description" below.

DESCRIPTION:

To prevent possible failure of tail rotor blades, P/N 206-010-750-005 and -007, due to fatigue cracks, accomplish the following:

3.

a. Before the first flight of each day, visually check for chordwise cracks in the tail rotor blade skin surfaces in the area between Blade Section 7.1 and 11.1 using a three-power or higher magnifying glass. (Blade Station 0 is the center of the tail rotor yoke).

b. Replace tail rotor blades having cracks before further flight.

c. Blades with 450 or more hours' time in service (as calculated in paragraph (e) below) on december 29, 1980 must be removed from service within the next 50 hours' time in service.

d. Blades with less than 450 hours' time in service (as calculated in paragraph (e) below) on december 29, 1980 must be removed from service prior to or on attaining 500 hours' time in service.

e. For purposes of this A.D. hours' time in service is calculated by one of the following formulas, as applicable:

1) Formula to be used up to August 31, 1981:

$$\frac{\text{Time on 206 A/B series} + \text{time on 206L}}{2,4} = \text{Calculated time in service}$$

(Not to exceed 500 hours)

2) Formula to be used after August 31, 1981:

$$\frac{\text{Time on 206 A/B series} + \text{time on 206 L}}{1,2} = \text{Calculated time in service}$$

(Not to exceed 500 hours)

f. The check required by paragraph (a) of this A.D. may be performed by the pilot, providing the pilot's logbook has been endorsed by a properly rated mechanic stating that the pilot has been trained to conduct the daily check in accordance with this A.D..

This A.D. cancels and substitutes A.D. 80-268/AB 206-102.

The preceding A.D. which refers to the same aircraft is A.D. 81-90/AB 206-105.

./.

Il CERTIFICATO DI NAVIGABILITA' dell'aeromobile sulle cui strutture od impianti deve essere applicata la *PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'* in oggetto, scade di validità qualora essa non venga attuata nei termini prefissati.

La effettuazione della *PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'* deve essere annotata — a cura dell'Esercente — sui libretti dell'aeromobile, del motore o dell'elica.

Data 1^a emissione 29 dicembre 1980

Rev. n° 1 del 30 maggio 1981