



**REGISTRO AERONAUTICO
ITALIANO**

PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'

Prescrizione

84 - 73

AB206-114

SOGGETTO - DITTA COSTRUTTRICE - TIPO

Elicotteri Bell e Agusta Bell serie 206

Spazio riservato al protocollo in arrivo

SCADENZA

Sottoindicata

¹

RIFERIMENTI:

DOCUMENTAZIONI DELLA DITTA COSTRUTTRICE:

Bell Alert Service Bulletin n° 206-83-21 rev. A

Agusta Bollettino Tecnico n° 206-157 approvato in data 2 maggio 1984

PRESCRIZIONI ESTERE (eventuali)

²

TIPO DELLA PRESCRIZIONE: Ispezione

OGGETTO: Albero rotore principale p/n 206-010-332

APPLICABILITA': Parte A della presente P.A.:

- Tutti gli elicotteri Bell modello 206A, 206B, 206B-1, 206BIII fino al n.c. 3787.
- Tutti gli elicotteri Agusta Bell AB206A e AB206B fino n.c. 8674 compreso (esclusi i nn/cc 8641, 8642, 8643, 8645, 8646, 8647, 8648, 8649, 8654, 8665, 8669 e 8672)
- Tutti gli alberi rotore principale p/n 206-010-332 di scorta.

Parte B della presente P.A.:

- Tutti gli elicotteri Bell modello 206A, 206B, 206B-1 e 206B-III.
- Tutti gli elicotteri Agusta Bell AB206A e AB206B.

SCADENZA:

- Parte A della presente P.A.:

In occasione della prossima ispezione delle 100 ore, oppure entro la data del 31 dicembre 1984, quale delle scadenze si verifichi dopo. Per gli alberi di scorta prima dell'installazione.

- Parte B della presente P.A.:

Ogni dodici mesi dall'esecuzione della Parte A della presente P.A..

./..

DESCRIZIONE: Sono stati segnalati alcuni casi di corrosione delle superfici interne ed esterne dell'albero rotore principale P/N 206-010-332.

Successive valutazioni hanno indicato che la causa della corrosione interna è dovuta ai vapori dell'olio della trasmissione che entrando all'interno dell'albero si condensa no e si depositano sulle superfici compromettendone l'integrità. Si prescrive pertanto l'esecuzione di quanto segue:

PARTE A :

1. Preparare l'elicottero per una sicura manutenzione a terra.
2. In accordo con l'applicabile manuale di manutenzione, rimuovere dall'elicottero l'ass. albero rotore prin cipale.
3. Smontare e pulire l'ass. albero in accordo con l'appli cabile manuale di revisione.
4. Ispezionare la superficie esterna dell'albero rotore per evidenza di corrosione o condizioni anomale.
5. Utilizzando una forte fonte luminosa ispezionare la superficie interna dell'albero per evidenza di corrosio ne o condizioni anomale.
6. Se sull'albero non viene riscontrata corrosione nessu na ulteriore azione è richiesta.
7. Se sull'albero viene riscontrata corrosione, rimuover la in accordo con le procedure ed i limiti di corrosio ne e di riparazione riportati nell'applicabile manuale di revisione.
8. Se sull'albero viene riscontrata corrosione oltre i li miti di riparabilità indicati nell'applicabile manuale di revisione, oppure le opportune azioni correttive non possono essere attuate, contattare la ditta costruttri ce per informazioni e/o assistenza.
9. Se la superficie interna dell'albero è priva dello stra to di primer protettivo, applicare uno strato di primer epossipoliammidico nel seguente modo:
 - a) Installare un tappo conico di materiale non metalli co nell'estremità inferiore dell'albero principale.
 - b) Applicare il primer sulla superficie interna versan do il primer stesso nel foro dell'estremità superio re e facendo nel contempo ruotare l'albero.
 - c) Assicurarsi che il primer vada a coprire tutta la

superficie interna.

Posizionare l'albero verticalmente, rimuovere il tappo facendo drenare il primer e lasciare asciugare.

10. Rimontare l'ass. albero in accordo con l'applicabile manuale di revisione.
11. Installare l'ass. albero sull'elicottero in accordo con l'applicabile manuale di manutenzione.
12. Riportare l'elicottero in configurazione di volo.

PARTE B :

1. Preparare l'elicottero per una sicura manutenzione a terra.
2. Ispezionare a vista la superficie esterna dell'albero rotore principale per evidenza di corrosione o condizioni anomale.
3. Rimuovere dalla sommità del rotore principale la ghiera ed il tappo in plastica P/N 18X che chiude l'estremità superiore dell'albero e mediante una forte sorgente luminosa ispezionare la superficie interna per evidenza di corrosione e per verificare le condizioni dello strato di primer protettivo (Riferirsi al pertinente manuale di manutenzione).
4. Reinstallare sull'estremità superiore dell'albero il tappo in plastica P/N 18X assicurandolo con un leggero strato di sigillante MIL-S-8784 Classe B2 sulla flangia del tappo.
Reinstallare la ghiera sulla sommità del rotore principale facendo riferimento al pertinente manuale di manutenzione.
5. Dopo 25 ore di volo controllare la ghiera di ritegno per il corretto serraggio (Riferirsi al pertinente manuale di manutenzione).

N O T A :

Per quanto concerne i materiali da impiegare consultare la documentazione a riferimento.

La precedente P.A., in ordine di tempo, riguardante lo stesso soggetto è la P.A. 83-168/AB206-113.

Translation on the back

Airworthiness Directive n° 84-73/AB206-114

Bell and Agusta Bell model 206 helicopters

Subject: Main rotor mast assembly p/n 206-010-332

Reference:

- Bell Alert Service Bulletin n° 206-83-21 rev. A.
- Agusta Bollettino Tecnico n° 206-157 RAI approved on May 2, 1984

Applicability: Part A of this A.D.:

- All Bell model 206A, 206B, 206B-1 and 206B-III helicopters up to S/N 3787.
- All Agusta Bell model AB206A and AB206B helicopters up to S/N 8674 (except S/N's 8641, 8642, 8643, 8645, 8646, 8647, 8648, 8649, 8654, 8665, 8669 and 8672).
- All main rotor mast assemblies at stock.

Part B of this A.D.:

- All Bell model 206A, 206B, 206B-1 and 206B-III helicopters.
- All Agusta Bell model AB206A and AB206B helicopters.

Compliance: Part A of this A.D.:

At next 100 hours inspection or within december 31, 1984 whichever comes later.

For main rotor mast assemblies at stock compliance is required before installation on helicopter.

Part B of this A.D.:

Each twelve months after compliance with Part A of this A.D..

Description:

Instances of internal and external surfaces corrosion of the main rotor mast P/N 206-010-332 have been reported. Subsequent evaluations have shown that internal corrosion was caused by transmission oil vapors entering in mast bore.

To alleviate the problem carry out the following:

Part A:

1. Prepare helicopter for safe ground maintenance.
2. In accordance with the applicable maintenance manual remove main rotor mast assembly from helico

- pter.
3. Disassemble and clean mast assy in accordance with the applicable overhaul manual.
 4. Inspect external surface of the main rotor mast P/N 206-010-332 for evidence of corrosion or abnormal condition.
 5. Using a bright light source inspect internal surface of the mast for evidence of corrosion or abnormal condition.
 6. If the mast is found with no corrosion, no other action is required.
 7. If the mast is found with corrosion, remove corrosion in accordance with corrosion removal procedures and repair limits shown in the applicable overhaul manual.
 8. If the mast is found with corrosion exceeding repair limits shown in the applicable overhaul manual, or the appropriate corrective actions cannot be accomplished, contact the manufacturer for information and/or assistance.
 9. If mast internal surface is without the primer protective coat apply an epoxy polyamide primer coat as follows:
 - a) install tapered plug of nonmetallic material in lower end of mast.
 - b) Apply primer to internal surface by pouring primer into the mast bore while rotating the mast.
 - c) Assure coverage of primer on all internal surfaces.
Place mast in upright position, remove plug, drain primer and allow to dry.
 10. Assemble mast assy in accordance with the applicable overhaul manual.
 11. Install mast assy on helicopter in accordance with the applicable maintenance manual.
 12. Return helicopter to flight status.

PART B :

1. Prepare helicopter for safe ground maintenance.
2. Visually inspect external surface of main rotor

mast for evidence of corrosion or abnormal condition.

3. Remove from top of the main rotor the ring nut and the plug P/N 18X. Using a bright light inspect in ternal surface for evidence of corrosion and for condition of primer protective coating (Refer to appropriate overhaul manual).
4. Reinstall plug P/N 18X at top end of mast with a light coating of sealant MIL-S-8784 Class B2 on the flange of the cap.
Reinstall mast nut of main rotor in accordance with the appropriate maintenance manual.
5. After 25 flight hours check torque of mast nut (Referer to appropriate maintenance manual).

N O T E :

Information about materials required to comply with this A.D. may be found in the documents quoted under "Reference" above.

The preceding A.D. which refers to the same aircraft is no. 83-168/AB206-113.

IL CERTIFICATO DI NAVIGABILITA' dell' aeromobile sulle cui strutture od impianti deve essere applicata la PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA' in oggetto, scade di validità qualora essa non venga attuata nei termini prefissati.

La effettuazione della PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA' deve essere annotata — a cura dell'Esercente — sui libretti dell'aeromobile, del motore o dell' elica.

Data 1^a emissione 1° luglio 1984

Rev. n° del