



**REGISTRO AERONAUTICO
ITALIANO**

PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'

Prescrizione

86 - 24

AB.206-111
rev. 2

SOGGETTO - DITTA COSTRUTTRICE - TIPO

Elicotteri Bell ed Agusta Bell mod. 206

Spazio riservato al protocollo in arrivo

SCADENZA

Sottoindicata, se non già eseguito

**1
RIFERIMENTI:**

DOCUMENTAZIONI DELLA DITTA COSTRUTTRICE:

- Bell Alert S.B. 206-85-28 rev. B
- " " " " 206L-85-34 rev. B
- Agusta Bollettino Tecnico n° 206-170

PRESCRIZIONI ESTERE (eventuali)

FAA AD 85-26-06 Amdt. 39-5193

**2
TIPO DELLA PRESCRIZIONE: ISPEZIONE/MODIFICA**

OGGETTO: ATA 65-20. Pale rotore di coda p/n 206-016-201-001, -103 e -107

APPLICABILITA': Elicotteri Bell 206A, 206A-1, 206B, 206B-1, 206L, 206L-1 e 206L-3 ed Agusta Bell AB206A ed AB206B.

DESCRIZIONE: Al fine di prevenire la possibile perdita del blocchetto di estremità pale rotore di coda ed il risultante sbilanciamento del rotore di coda che potrebbe provocare la rottura della gear box e dei prigionieri di fissaggio della stessa, eseguire quanto segue:

- a) Entro 7 giorni dalla data della presente P.A. e successivamente ad intervalli non superiori a 7 giorni, ispezionare le pale rotore di coda, p/n 206-016-201-001, -103 e -107, per efficienza con particolare riguardo all'area dei blocchetti di estremità, in accordo con quanto segue (vedere fig. 1):
- 1) Ispezionare a vista per teste di rivetti corrose o mancanti.
 - 2) Ispezionare a vista per teste di rivetti che abbiano attraversato il rivestimento, nella zona del blocchetto di estremità.
 - 3) Ispezionare a vista per vuoti o separazioni tra la lamiera di rivestimento ed il blocchetto di estremità.
 - 4) Ispezionare per qualsiasi movimento o spostamento del blocchetto verso l'esterno dell'estremità della lamiera di rivestimento.

- b) Nel caso, a seguito delle ispezioni richieste dal par. a), vengano rilevate discrepanze eseguire, prima di ulteriore impiego dell'elicottero, l'ispezione richiesta da par. c) della presente P.A..
- c) Entro 100 ore di impiego dalla data della presente P.A. e successivamente ad intervalli non superiori a 100 ore di impiego, ispezionare le pale rotore di coda p/n 206-016-201-001, -103 e -107 per stato di efficienza con particolare riguardo all'area del blocchetto di estremità come segue (ved. fig. 1):

- 1) Ispezionare a vista per rivetti corrosi e/o privi di testa.
- 2) Sostituire i rivetti corrosi oppure mancanti in accordo con le istruzioni di cui al par. e) della presente P.A., prima di ulteriore impiego dell'elicottero.
- 3) Ispezionare a vista per teste di rivetti che abbiano attraversato la lamiera di rivestimento nell'area del blocchetto di estremità.

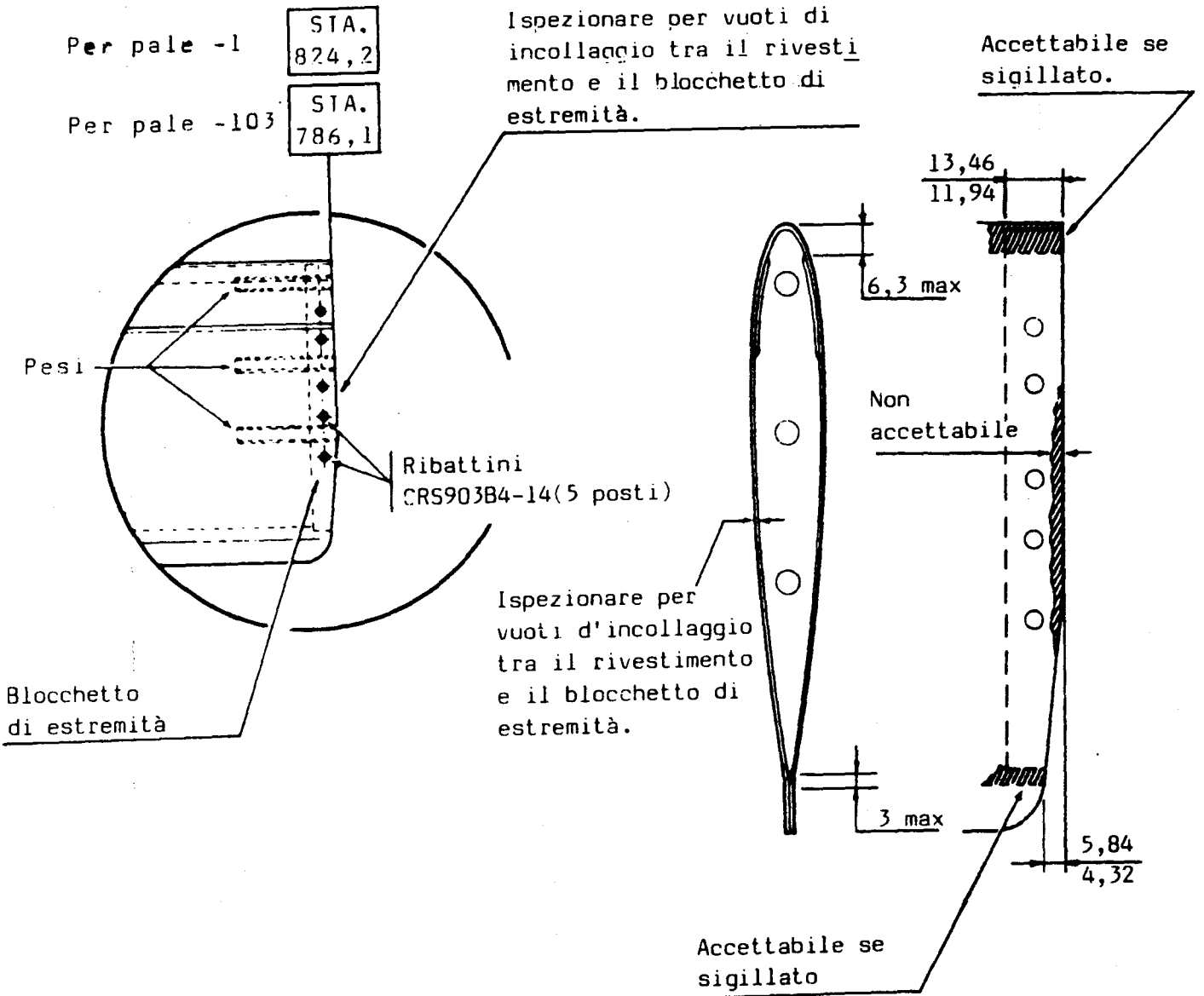
N O T A : Sostituire prima di ulteriore impiego, ogni pala che presenti una testa di rivetto che abbia attraversato il rivestimento.

- 4) Ispezionare a vista per vuoti o discontinuità tra il rivestimento ed il blocchetto d'estremità. I limiti di accettabilità per i vuoti o le discontinuità tra rivestimento e blocchetto sono i seguenti:

- i) Un vuoto (o una discontinuità) non più ampio di 6,35 mm (0,25 pollici) nel senso della corda, sul bordo di attacco è accettabile purchè venga sigillato (ved. fig. 1). Sigillare con EC. 2216 oppure EA 934 in accordo con l'appropriato manuale di manutenzione o procedura equivalente approvata FAA o RAI.
- ii) Un vuoto (o una discontinuità) non più ampio di 3 mm (0,12 pollici), nel senso della corda tra il rivestimento ed il lato posteriore del blocchetto è accettabile purchè venga sigillato (ved. fig. 1). Sigillare con EC-2216 o EA 934 in accordo con l'appropriato manuale di manutenzione, oppure procedura equivalente approvata FAA o RAI.

- iii) Con l'eccezione dei paragrafi d) 4)i) e d)4) ii) della presente P.A., vuoti tra il rivestimento ed il blocchetto che siano visibili sull'estremità non sono accettabili.
 - iv) Sostituire, prima di ulteriore impiego, ogni pala che presenti vuoti che eccedano i limiti di cui sopra.
 - v) Sostituire prima di ulteriore impiego, ogni pala che presenti qualsiasi movimento o spostamento del blocchetto verso l'esterno della estremità della lamiera di rivestimento.
- d) Entro 30 giorni dalla data della presente P.A. sostituire i 5 ribattini di alluminio nell'area del blocchetto di estremità pale rotore di coda con 5 ribattini a testa universale in lega di titanio, p/n CSR 903B4-14 e rondella speciale p/n 206-016-213-101 in accordo con la Parte II del Bollettino a riferimento applicabile.
- N O T A : Le pale rotore di coda modificate in accordo con la Parte II dell'ASB 206-85-2 rev. A o 206L-85-34 rev. A soddisfano i requisiti della presente P.A., pertanto l'ispezione richiesta dal par. a) della presente P.A. non è obbligatoria per le pale modificate. Comunque rimane in vigore l'obbligatorietà dell'ispezione ripetitiva, ogni 100 ore, prescritta dal par. c) della presente P.A.
- e) Dopo il soddisfacimento del par. d) della presente P.A., il controllo settimanale prescritto dal par. a) della presente P.A. non è più obbligatorio. Comunque rimane in vigore l'obbligatorietà dell'ispezione ripetitiva, ogni 100 ore, prescritta dal par. c) della presente P.A..
 - f) Il RAI può autorizzare il trasferimento in volo dello a/m presso una base dove possa essere eseguito quanto richiesto dalla presente P.A..
 - g) Possono essere usati, purchè approvati dal RAI, metodi alternativi, per il soddisfacimento della presente P.A., che forniscano un equivalente livello di sicurezza.

La presente P.A. annulla e sostituisce la P.A. 84-112/



PALA ROTORE DI CODA P/N 206-016-201-1M e -103M

FIGURA 1.

AB.206-111 rev. 1.

La precedente P.A., in ordine di tempo, riguardante lo stesso soggetto è la P.A. 86-13/AB.206-116.

T R A N S L A T I O N

Airworthiness Directive n° 86-24/AB.206-111 rev. 2

Bell and Agusta Bell mod. 206 helicopters

Subject: Tail rotor blades p/n 206-016-201-001, -103 and -107.

Reference: - FAA AD 85-26-06 Amdt. 39-5193
- Bell Alert S.B. 206-85-28 rev. B
- " " " " 206L-85-34 rev. B
- Agusta Bollettino Tecnico n° 206-170.

Applicability: Bell 206A, 206A-1, 206B, 206B-1, 206L, 206L-1, 206L-3 and Agusta Bell AB206A and AB206B helicopters

Compliance: As indicated below.

Description: To prevent possible loss of the tail rotor tip block and resulting tail rotor imbalance which could lead to tail rotor gearbox and stud failure and subsequent separation of the tail rotor gearbox from the helicopter tailboom, accomplish the following:

- a) Within the next 7 days after the date of this AD, and thereafter at intervals not to exceed 7 days, check tail rotor blades, Part Numbers (P/N) 206-016-201-001, -103, and -107, for serviceability with special emphasis on the tip block area as follows (see Figure 1):
 - 1) Visually check for corroded or missing rivet heads.
 - 2) Visually check for rivet heads that have pulled through the skin shell in the tip block area.
 - 3) Visually check for voids or separations between the skin shell and tip block.
 - 4) Check for any movement or displacement of

the tip block outboard of the tip of the skin shell.

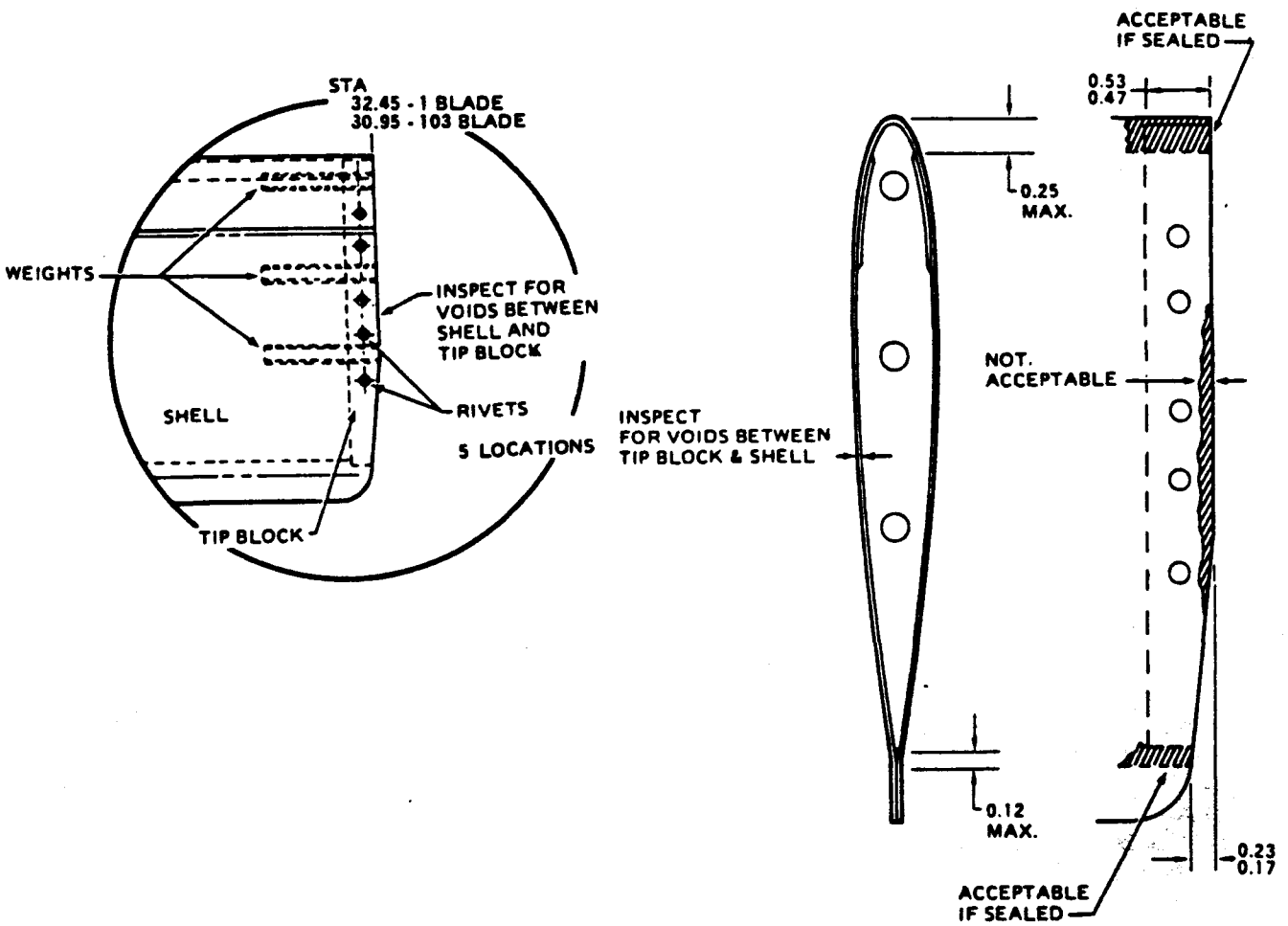
- b) If any discrepancies are noted, the inspection required by paragraph c) of this AD must be performed before further flight.
- c) Within the next 100 hours time in service after the _____ date of this AD, and thereafter at intervals not to exceed 100 hours time in service, inspect tail rotor blades, P/N's 206-016-201-001, -103, and -107 for serviceability with special emphasis on the tip block area as follows (see Figure 1):

- 1) Visually inspect for corroded rivets and/or missing rivet heads.
- 2) Replace corroded or missing rivets per instructions in paragraph d) of this AD before further flight.
- 3) Visually inspect for rivet heads that have pulled through the skin shell in the tip block area.

N O T E : A rivet head that has pulled through the skin will require replacement of the blade before further flight.

- 4) Visually inspect for voids or gaps between the shell and the tip block. Limits for voids or gaps between the shell and the tip block are as follows:
 - i) A void (or gap) no wider than 0,25 inch (chordwise) at the leading edge is acceptable but must be sealed (see Figure 1). Seal with EC-2216 or EA934 in accordance with the appropriate Model 206 Maintenance Manual or approved equivalent.
 - ii) A void (or gap) no wider than 0.12 inch (chordwise) between the shell and the aft end of the tip block is acceptable but must be sealed (see Figure 1). Seal with EC-2216 or EA934 in accordance with the appropriate Model 206 maintenance manual or FAA/RAI approved equivalent.

- iii) With the exception of paragraph d) 4) i) and d) 4) ii) of this AD, voids between the shell and the tip block that are visible at the tip are unacceptable.
 - iv) Replace any blade with voids in excess of these limitations before further flight.
 - v) Any movement or displacement of the tip block out board of the tip of the skin shell shall require replacement of the blade before further flight.
- d) Within the next 30 days after the date of this AD, replace the five aluminum rivets in the tail rotor tip block area with five titanium brazier head rivets, P/N CSR903B4-14, and special washers, P/N 206-016-213-101, in accordance with Part II of Bell Alert Service Bulletin 206-85-28, rev. "B", dated June 21, 1985, or 206L-85-34, rev. "B", dated June 21, 1985, or Agusta Bollettino Tecnico 206-170 whichever applies.
- N O T E : Tail rotor blades modified in accordance with Part II of the Bell Alert Service Bulletin 206L-85-34, rev. "A", dated April 2, 1985, or Bell Alert Service Bulletin 206-85-28, rev. "A", dated April 2, 1985, have been determined to be in compliance with the requirements of this AD and the weekly check required in paragraph a) of this AD is no longer in effect for modified blades. However, the 100-hour repetitive inspection described in paragraph c) of this AD remains in effect.
- e) Upon compliance with paragraph d) of this AD, the weekly check as described in paragraph a) of this AS is no longer in effect. However, the 100-hour repetitive inspection described in paragraph c) of this AD remains in effect.
 - f) A flight permit may be issued by RAI to fly the helicopter to a base where the requirements of this AD can be accomplished.



TAIL ROTOR BLADE INSPECTION

FIGURE 1

- g) Any alternative method of compliance which provides an equivalent level of safety with this AD may be used when RAI approved.

This AD cancels and substitutes AD 84-112/AB206-111 rev. 1.

The preceding AD which refers to the same aircraft is no. 86-13/AB.206-116.

Il CERTIFICATO DI NAVIGABILITA' dell'aeromobile sulle cui strutture od impianti deve essere applicata la *PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'* in oggetto, scade di validità qualora essa non venga attuata nei termini prefissati.

La effettuazione della *PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'* deve essere annotata — a cura dell'Esercente — sui libretti dell'aeromobile, del motore o dell'elica.

Data 1^a emissione 29 settembre 1982.....

Rev. n° 2 del 10 aprile 1986.....