



**REGISTRO AERONAUTICO
ITALIANO**

PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'

Prescrizione

89 - 29

AB.206-99
rev. 1

SOGGETTO - DITTA COSTRUTTRICE - TIPO

Elicotteri Bell e Agusta Bell serie 206 sottoin-
dicate

Spazio riservato al protocollo in arrivo

SCADENZA

Entro sei mesi dalla data della presente P.A.,
se non già eseguito

¹

RIFERIMENTI:

DOCUMENTAZIONI DELLA DITTA COSTRUTTRICE:

PRESCRIZIONI ESTERE (eventuali)

FAA AD 78-11-02 R. 1, Amdt. 39-6069

²

TIPO DELLA PRESCRIZIONE: SOSTITUZIONE E MODIFICA LIMITE DI VITA

OGGETTO: ASSIEMI TIRANTE ED ATTACCO INTERNO PALE ROTORE PRINCIPALE

APPLICABILITA':

Tutti gli elicotteri Bell 206A, 206A-1, 206B, 206B-1, 206L, 206L-1
e 206L-3 e Agusta Bell AB206A e AB206B.

DESCRIZIONE:

Allo scopo di evitare il distacco delle pale rotore principale dell'
elicottero, si prescrive:

a) Entro il 1 gennaio 1979 o prima del raggiungimento delle 600
ore totali di impiego, quale delle due scadenze si verifica prima,
eseguire quanto segue sugli assiemi tirante che alla data di ricezio-
ne della P.A. 78-154 abbiano meno di 550 ore totali di impiego:

1) Rimuovere gli assiemi tirante aventi i part number appli-
cabili, se installati e rimuovere gli attacchi interni associati
p/n 206-010-155-11 e -15 se installati.

2) Installare gli assiemi tirante P/N 206-011-147-1 oppure
-5 e gli attacchi interni relativi P/N 206-011-140-1 sui modelli 206A,
206B, 206A-1 e 206B-1, P/N 206-011-147-3, oppure -7 sui modelli 206L
in accordo con l'applicabile "Model 206 Maintenance and Overhaul
Instructions".

b) Entro il 1° gennaio 1979, oppure entro 50 ore di impiego dalla
ricezione della P.A. 78-154, quale delle due scadenze si verifichi
prima, se non già eseguito, eseguire quanto previsto nei paragrafi (a)
(1) e (a)(2) di cui sopra, sugli assiemi tirante che alla ricezione

della suddetta P.A. abbiano totalizzato più di 550 ore totali di impiego.

c) Il limite di vita degli assiemi tiranti p/n 206-010-105-3, 206-010-105-5 e 206-011-127-1 è ridotto da 1200 a 600 ore di impiego. Questi tiranti devono essere rimossi dall'impiego entro il 15 gennaio 1989 indipendentemente dalle ore accumulate. Gli attacchi interni p/n 206-010-155-11 e -15 devono essere rimossi dall'impiego come specificato nel paragrafo (a)(1) della presente P.A.. Gli attacchi sostitutivi p/n 206-011-147-001, -003, -005, -007 e 206-011-154-101 e -103 hanno una vita di 1200 ore di impiego oppure di due anni calendariali dalla installazione, quale delle scadenze si verifichi prima.

d) Possono essere usati, purchè approvati dal RAI, metodi alternativi, per il soddisfacimento della presente P.A., che forniscano un equivalente livello di sicurezza.

La presente P.A. annulla e sostituisce la P.A. 78-154/AB.206-99.

La precedente P.A., in ordine di tempo, riguardante lo stesso soggetto è la P.A. 88-215/AB.206-121.

AIRWORTHINESS DIRECTIVE NO. 89-29/AB.206-99 rev. 1

Bell and Agusta Bell 206 series helicopters

SUBJECT: Main rotor blade tension-torsion straps and inboard strap fittings

REFERENCE: FAA AD 78-11-02 rev. 1 Amdt. 39-6069

APPLICABILITY: All Bell 206A, 206A-1, 206B, 206B-1, 206L, 206L-1 and 206L-3 and Agusta Bell AB206A and AB206B helicopters.

COMPLIANCE: As indicated below.

Compliance is required within the next 6 calendar months after effective date of this AD, unless already accomplished.

To prevent M/R blades from departing the helicopter, accomplish the following:

(a) For straps with less than 550 hours' total time in service on the effective date of this AD, accomplish the following prior to attaining 600 hours' total time in service or January 1, 1979, whichever occurs first.

(1) Remove each strap having the applicable part numbers, if installed, and remove associated inboard strap fittings, P/N 206-010-155-11 and -15, if installed.

(2) Install straps, P/N 206-011-147-1 or -5, and inboard strap fittings, P/N 206-011-140-1, on Models 206A, 206B, 206A-1, and 206B-1 or P/N 206-011-147-3 or -7 straps on Model 206L in accordance with the applicable Model 206 Maintenance and Overhaul Instructions or in accordance with equivalent FAA approved instructions.

(b) For straps with 550 hours' or more total time in service on the effective date of this AD, accomplish paragraphs (a) (1) and (a) (2) of this AD within the next 50 hours' time in service or January 1, 1979, whichever occurs first, unless already accomplished.

(c) The retirement time of the tension-torsion straps, Part Numbers 206-010-105-3, 206-010-105-5, and 206-011-127-1, is reduced from 1,200 to 600 hours' time in service. These straps must be retired from service by January 1, 1989, regardless of time in service. The inboard strap fittings, P/N's 206-010-155-11 and -15, must be removed from service as noted in paragraph (a) (1) of this AD. Replacement tension-torsion straps, P/N's 206-011-147-001, -003, -005, -007, and 206-011-154-101 and -103, have a 1,200 hour time in service life or 2-year calendar life after installation, whichever occurs first.

This AD cancels and superseeds AD 78-154/AB.206-99.

The preceding AD, which refers to the same aircraft, is AD 88-215/AB.206-121.

IL CERTIFICATO DI NAVIGABILITA' dell' aeromobile sulle cui strutture od impianti deve essere applicata la PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA' in oggetto, scade di validità qualora essa non venga attuata nei termini prefissati.

La effettuazione della PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA' deve essere annotata — a cura dell'Esercente — sui libretti dell'aeromobile, del motore o dell' elica.

Data 1^a emissione 7 luglio 1978

Rev. n° 1 del 5 febbraio 1989