



REGISTRO AERONAUTICO ITALIANO

PRESCRIZIONE DI AERONAVIGABILITA'

SOGGETTO - OGGETTO:

Elicotteri Schweizer 269A, A-1, B, C e Breda Nardi
NH-300C - Cavo di comando della manetta.

RIFERIMENTI:

-Documentazione della Ditta Costruttrice:

SCHWEIZER AIRCRAFT
Breda Nardi

SIN N-210 Rev. 00 15-04-1988
S.B. BN-300-61 Rev. 00

**N. 1990-144
del 25-05-1990**

Rev. 0

P.A. Ripetitiva:
SI

- Prescrizioni Estere:

FAA USA

AD 90-06-10 Amdt. 39-6529 Rev. 00

TIPO DELLA PRESCRIZIONE: ISPEZIONE/SOSTITUZIONE

OGGETTO: CAVO DI COMANDO DELLA MANETTA

APPLICABILITA':

- Tutti gli elicotteri Schweizer 269A, 269A-1, 269B e 269C aventi numero di costruzione da 0004 a 0819 e quelli con numero di costruzione successivo a 0819 sui quali sia stata eseguita la sostituzione del cavo in oggetto.

- Tutti gli elicotteri Breda Nardi aventi numero di costruzione da BH01 a BH04, da 001 a 025 e da 027 a 046.

DESCRIZIONE:

Allo scopo di prevenire la perdita di controllo della manetta, eseguire quanto segue:

a) Entro 25 ore di impiego oppure 30 giorni, dalla data della presente P.A., quale delle due scadenze si verifichi prima, identificare, ispezionare e sostituire, come indicato, l'assieme cavo comando manetta come segue:

1) Determinare se siano installati terminali di alluminio come segue:

i) Controllare entrambi i terminali di attacco dell'assieme cavo con un magnete per determinare se siano magnetici. I cavi che incorporano terminali magnetici (magnete che aderisce al terminale) non richiedono la prova di durezza specificata al par. a)1) ii) sotto. per questi assieme cavo omettere il par. a)1)ii) e continuare l'ispezione con il par. a)2), sotto.

ii) Se il magnete non aderisce al terminale, eseguire su quest'ultimo una prova di durezza. Nel caso la durezza Rockwell sia inferiore a B-85, rimuovere e sostituire l'assieme cavo, con un assieme

me cavo avente il terminale di acciaio cianfrinato in accordo con il par. c) della presente P.A., prima di ulteriori voli.
L'esecuzione della prova di durezza richiede lo sbarco dell'assieme cavo comando manetta dell'elicottero in accordo con le normali procedure di manutenzione.

2) Ispezionare a vista entrambi i terminali del cavo per determinare se siano di acciaio cianfrinato oppure filettato.

NOTA: I cavi comando manetta che incorporano terminali di acciaio cianfrinato possono essere identificati dalle sei superfici piane uniformemente posizionate intorno al corpo del terminale, subito dopo l'orecchia forata. I terminali filettati incorporano invece un corpo cilindrico (senza superfici piane).

3) Se il cavo incorpora terminali di acciaio cianfrinato (come determinato dai par. a)1) e 2), sopra, non sono richieste ulteriori azioni all'infuori della registrazione sulle documentazioni applicabili della frase "Installato cavo comando manetta con terminali di acciaio cianfrinato".

4) Se il cavo incorpora un terminale di acciaio filettato (come determinato dai paragrafi a)1) e 2) sopra eseguire una ispezione prima di ulteriore impiego dell'elicottero e successivamente ispezioni ripetitive giornaliere in accordo con il par. b) della presente P.A. fino a quando il cavo sia sostituito in accordo con il par. c) della presente P.A..

b) Prima del primo volo di ogni giorno eseguire una ispezione a vista degli assiemi cavo comando manetta con terminali di acciaio filettato, come segue:

1) Ispezionare i terminali del cavo per condizioni generali e sicurezza di attacco. Se viene notato un danno o una qualsiasi anomalia, sostituire l'assieme cavo, prima di ulteriore impiego, in accordo con il par. c) della presente P.A..

2) Usando una torcia elettrica, ispezionare il tirante dell'assieme cavo per filetti esposti nella zona adiacente al terminale (ispezionare entrambe le estremità del cavo)

NOTA: Il tirante di cui sopra } l'astina mobile che } attaccata direttamente al terminale del cavo.

3) Se i filetti sono visibili, sostituire, prima di ulteriore impiego, l'assieme cavo in accordo con il par. c) della presente P.A..

c) Entro 400 ore di impiego, oppure 12 mesi, dalla data della presente P.A., quale delle scadenze si verifichi prima sostituire con cavi aventi terminali di acciaio cianfrinato tutti i cavi aventi terminali di acciaio filettato che non siano stati sostituiti durante le ispezioni richieste dai par. a) e b) della presente P.A..
La sostituzione delle parti deve essere eseguita in accordo alla seguente tabella

Modello Part Numbers degli Assiemi Cavo
di Acciaio Cianfrinato

269A 269A4683-9
269A-1 269A4683-9
269B 269A4683-7
269C 269A4683-7

1) Rimuovere il cavo comando manetta (Rifer. Basic Helicopter Maintenance Instructions (HMI), par. 4-11).

Non piegare i tubi di supporto cavo comando manetta pi` di 8 gradi dall'asse del cavo; in caso contrario potrebbero verificarsi deformazione dei tubi di supporto, rottura prematura del cavo e perdita del comando manetta.

NOTA: Il tubo di supporto del cavo e' il cilindro fisso, alla estremità del cavo, attraverso il quale il tirante del cavo scorre.

2) Installare l'assieme cavo di comando manetta P/N 269A4683-7, oppure -9 (Rif. Basic HMI, par. 4-11).

3) Eseguire le regolazioni del comando manetta (Rif. Basic HMI).

4) Controllare il numero di giri al minimo ed il titolo miscela al minimo in accordo con le appropriate istruzioni di manutenzione e regolare come necessario.

L'installazione degli assiemi cavo migliorati p/n 269A4683-7 oppure -9 elimina l'obbligatorietà delle ispezioni ripetitive prescritte dal par. b) della presente P.A..

La precedente P.A., in ordine di tempo, riguardante lo stesso soggetto } la P.A. 90-110/Hughes-87 rev. 1

Data della prima emissione 25 Maggio 1990.

----- FINE -----

Il Certificato di Navigabilità dell'aeromobile sulle cui strutture od impianti deve essere applicata la Prescrizione di Aeronavigabilità in oggetto, scade di validità qualora essa non venga attuata nei termini prefissati.

La effettuazione della Prescrizione di Aeronavigabilità deve essere annotata, a cura dell'Esercente, sui libretti dell'aeromobile, del motore o dell'elica.