

Datum der Bekanntgabe: 22.07.2005

Muster: Schempp-Hirth
Nimbus-2
Mini-Nimbus HS 7

AD der ausländischen Behörde:
-keine-

Geräte-Nr.:
286, 328

Technische Mitteilungen des Herstellers:
SCHEMPP-HIRTH Technische Mitteilung Nr. 286-35 / Nr. 328-13
vom 24.06.2005

Betroffenes Luftfahrtgerät:

Schempp-Hirth
Nimbus-2, Mini-Nimbus HS 7

- **Baureihen:** Segelflugzeug (Geräte-Nr. 286)
Nimbus-2C, Werknummern 166, 177 bis 181 und 185 bis 236

Segelflugzeuge (Geräte-Nr. 328)
Mini Nimbus-HS7, alle Werknummern
Mini Nimbus B, alle Werknummern
Mini Nimbus C, alle Werknummern

- **Werk-Nrn.:** siehe unter Baureihen

Betrifft:

Nach dem Aufrüsten eines Segelflugzeuges Mini Nimbus C, wurde bei der Vorflug-Kontrolle keine Verbindung zwischen den Wölbklappen und der Rumpfststeuerung festgestellt. Eine Untersuchung ergab, dass an der Verbindung des Antriebhebels am Wölbklappen-Torsionsantrieb im Rumpf, das Rohr aus der Schweißnaht herausgebrochen war. Wegen des gleichen konstruktiven Aufbaues kann bei den Segelflugzeugen Nimbus-2C dieses Versagen ebenfalls auftreten.

Maßnahmen:

Im Rahmen dieser Lufttüchtigkeitsanweisung ist eine Verstärkung des Wölbklappen-Torsionsantriebes nach Zeichnung

Nr. 10.065/3 "Verstärkung WK-Torsionsantrieb "
für Nimbus-2c

Nr. HS7 - 10.083/1 "Verstärkung WK-Torsionsantrieb"
für Mini Nimbus HS7, Mini Nimbus B und Mini Nimbus C

und der Arbeitsanweisung (Anhang zur genannten Technischen Mitteilung) vorgesehen.
Alle erforderlichen Maßnahmen müssen nach der genannten Technischen Mitteilung der Hersteller durchgeführt werden.

Fristen:

Bis zur nächsten Jahresnachprüfung, spätestens bis zum 31. Dezember 2005.

Durch die vorgenannten Mängel ist die Lufttüchtigkeit des Luftfahrtgerätes derart beeinträchtigt, daß es nach Ablauf der genannten Fristen nur in Betrieb genommen werden darf, wenn die angeordneten Maßnahmen ordnungsgemäß durchgeführt worden sind. Im Interesse der Sicherheit des Luftverkehrs, das in diesem Fall das Interesse des Adressaten am Aufschub der angeordneten Maßnahmen überwiegt, ist es erforderlich, die sofortige Vollziehung dieser LTA anzuordnen.

Rechtsbehelfsbelehrung:

Gegen diese Verfügung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch eingelegt werden. Der Widerspruch ist schriftlich oder zur Niederschrift beim Luftfahrt-Bundesamt, Hermann-Blenk-Str. 26, 38108 Braunschweig einzulegen.

LTA's werden auch im Internet unter <http://www.lba.de> publiziert



Airworthiness Directive

D-2005-239

Luffahrt-Bundesamt

Airworthiness Directive Section
Hermann-Blenk-Str. 26
38108 Braunschweig
G E R M A N Y

SCHEMPP-HIRTH

Effective Date: 22 July 2005

Affected:

Kind of aeronautical product: Sailplane
Manufacturer: Schempp-Hirth Flugzeugbau GmbH, Kirchheim/Teck, Germany
Type: Nimbus-2 and Mini Nimbus HS 7
Models affected: Sailplane (TC-No. 286):
Nimbus-2C, Serial Nos: 166, 177 through 181 and 185 through 236
Sailplanes (TC-No. 328):
Mini Nimbus-HS7, all serial numbers
Mini Nimbus B, all serial numbers
Mini Nimbus C, all serial numbers
Serial Numbers affected: see under rubric "Models affected"
German Type Certificate No.: 286 and 328

Subject:

Failure of flap drive mechanism in the fuselage due to cracking of a weld joint.

Reason:

During the daily check after assembling a Mini Nimbus C a failure in the flap actuating circuit was found. An investigation showed that the lever at the torsional drive in the fuselage failed at the weld joint. Because of the equal design of the torsional drive the sailplane Nimbus-2C is affected too.
The actions specified by this Airworthiness Directive are intended to prevent a failure in the flap actuating circuit which could result in reduced controllability of the sailplane.

Action:

In the scope of this airworthiness directive a reinforcement of the flap drive has to be accomplished in accordance with the following drawings

Nimbus-2C, title „Reinforcement flap drive”
drawing no. 10.065/3

Mini Nimbus HS7, Mini Nimbus B and Mini Nimbus C, title „Reinforcement flap drive”
drawing no. HS7 - 10.083/1

and in the accordance with the appendix of the referenced technical note of the manufacturer.
All necessary actions must be performed on the basis of the referenced technical note of the manufacturer.

Compliance:

Alle necessary actions must be accomplished at the next annual inspection but not later than 31 December 2005.

Technical publication of the manufacturer:

SCHEMPP-HIRTH Technical Note (TN) No. 286-35 / No. 328-13 of 24 June 2005. This service bulletin becomes herewith part of this AD and may be obtained from:

Schempp-Hirth
Flugzeugbau GmbH
Postfach 14 43
D- 73222 Kirchheim / Teck
G E R M A N Y
Phone: ++ 49 7021 7298-0, Fax: ++ 49 7021 7298-199
www.schempp-hirth.com, info@schempp-hirth.com

EASA-Approval

Approved by the European Aviation Safety Agency (EASA) under approval number 2005-6054 on 01 July 2005

Enquiries regarding this Airworthiness Directive should be referred to Mr. Martin Borsum, Airworthiness Directive Section at the above address, fax-no. 0049 531/2355-725. Please note, that in case of any difficulty, reference should be made to the German issue!